

No. DE PLANOS :		ACHA DE INSPECCION DE					
DESCRIPCION DE LA PIEZA:  NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:CALZA INCLINADA DIAMETRO 18  No. DE PLANOS: TV-277 (PLANO DE DETALLE)  TV-277 (PLANO DE COJUNTO, VIA NO AISLADA)  CRITERIOS DE INSPECCION:  NOPMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  MIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II  CLASIFICACION DE DEFECTOS: NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0  DEFECTOS MAYORES (M): 2.5  DEFECTOS MENORES (m): 10.0  REVISIONES:							
NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:CALZA INCLINADA DIAMETRO 18  No. DE PLANOS :							
No. DE PLANOS :	DESCRIPCION DE LA PIEZA :						
CRITERIOS DE INSPECCION :  MORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  MIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II  CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0  DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5  DEFECTOS MENORES (m) : 10.0  REVISIONES:	NOMBRE DE LA PIE	ZA O PRODUCTO: <u>CALZA INCLINAI</u>	A DIAMETRO 18				
TV-277 (PLANO DE COJUNTO, VIA NO AISLADA)  CRITERIOS DE INSPECCION:  MORMAS DE MUESTREO:  SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  MIVEL DE INSPECCION:  NORMAL NIVEL II  CLASIFICACION DE DEFECTOS:  NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  DEFECTOS CRITICOS (C):  1.0  DEFECTOS MAYORES (M):  2.5  DEFECTOS MENORES (m):  10.0  REVISIONES:							
CRITERIOS DE INSPECCION :  MORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  MIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II  CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0  DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5  DEFECTOS MENORES (m) : 10.0  REVISIONES:	No. DE PLANOS :	TV-277 (PLANO D	E DETALLE)				
MOPMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03  MIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II  CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0  DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5  DEFECTOS MENORES (m) : 10.0  REVISIONES:	**************	TV-277 (PLANO DE	COJUNTO, VIA NO A	ISLADA)			
DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0  DEFECTOS MAYORES (M): 2.5	·	CRITERIOS DE IN	ISPECCION:	**************************************			
MIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II  CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0  DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5  DEFECTOS MENORES (m) : 10.0  REVISIONES:				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)  DEFECTOS CRITICOS (C) :	normas de muest	REO: SIMPLE SEGUN N	OM-Z-12-03				
DEFECTOS CRÍTICOS (C) :	nivel de inspecci	ON: NORMAL	NIVEL II				
DEFECTOS MAYORES (M): 2.5  DEFECTOS MENORES (m): 10.0  REVISIONES:	CLASIFICACION DE I	CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)					
DEFECTOS MENORES (m): 10.0  REVISIONES:		DEFECTOS CRITICOS (C):	1.0				
REVISIONES:		DEFECTOS MAYORES (M) :	2.5				
		DEFECTOS MENORES (m) :	10.0	-			
No. FECHA DESCRIPCION APROBO OBSERVACIONES	REVISIONES:		and the control of th	Marine Britago Marine, aporto a agrecia de la compansión de la compansión de la compansión de la compansión de La compansión de la compa			
	No. FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES			
		AUTORI	ZARON				

ING. MARCÓS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO FERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLI

HOJA 1 DE 3

Delicias No. 67 C.F. 06070 México, D.F. Teléfono: 709 11 33

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA CALZA INCLINADA DIAMETRO 18			No. DE CODIGO 4102147		
FECH	DE EMISION: 18-OCTUBRE-1996.	REVISION No 0			
REQUISITOS DE INSPECCION:					
No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES		
1	DISTANCIA DE 24 +1.0 / +0.0 mm.	М	SISTEMAISO		
2	DISTANCIA DE 20 + 1.0 / +0.0 mm-	М	SISTEMA ISO		
3	DISTANCIA DE 14 ± 0.5 mm.	М	SISTEMA ISO		
4	DISTANCIA DE 4 ± 0.5 mm.	С	SISTEMA ISO		
5	ANGULO 12.8°	m	SISTEMA ISO		
6	DISTANCIA DE 44 + 2.0 / + 0.0 mm.	М	SISTEMA ISO		
. 7	DIAMETRO DE 18 + 2.0 / - 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO		
8	DISTANCIA 22 + 1.0 / + 0.0 mm.	M	SISTEMA ISO		
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES		
1	ACERO SAE 1020 A 1025	С	SAE		
2	ACABADO TROPICALIZADO	M			
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES		
1	PRUEBA DE MONTAJE	С	*******		
2	las probetas para los ensayos seran		40		
	FXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.		*******		
3	el tiempo estimado para la atención de				
	PROTOTIPOS ES DE 14 DIAS HABILES.		·		
NOTAS:					

AUTORIZARON

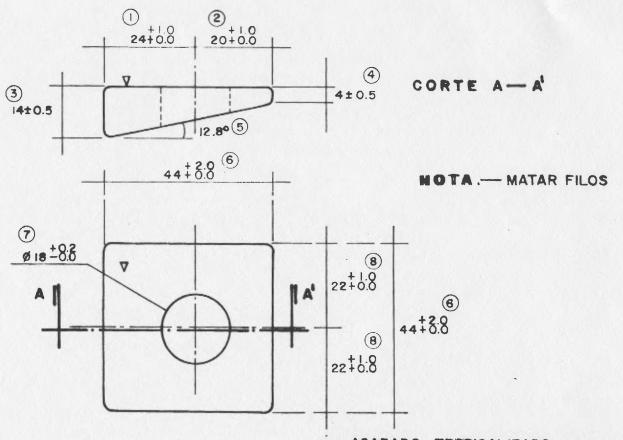
ing. mareos mercado estrada

FRENTE DE INSTALACIONES FLIAS

<u>ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO</u> GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 2 DE 3







TV-277

REPERENCIA

No. DE PLANO DE DETALLE