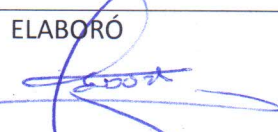
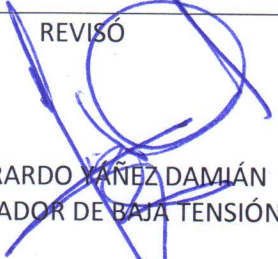
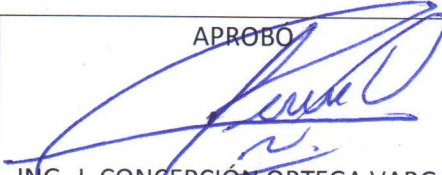


SUBGERENCIA DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS

COORDINACIÓN DE BAJA TENSIÓN

ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA TIPO CADWELD

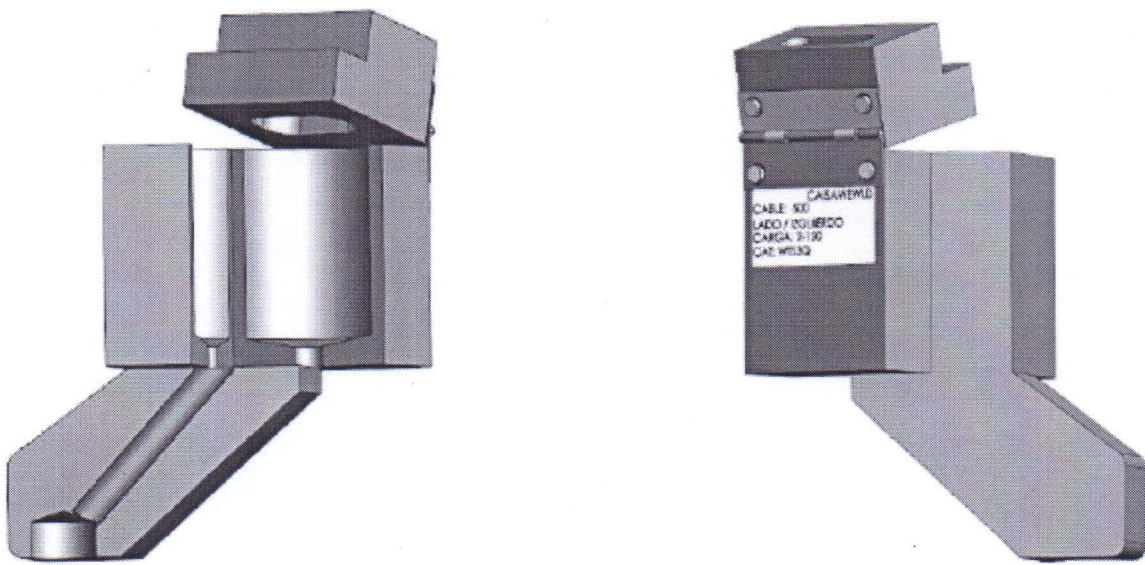
<p>ELABORÓ</p>  <p>ING. LEONARDO GERARDO MENDOZA GUERRERO SUBCOORDINADOR DE BAJA TENSIÓN</p>	<p>REVISÓ</p>  <p>ING. GERARDO YAÑEZ DAMIÁN COORDINADOR DE BAJA TENSIÓN</p>	<p>APROBO</p>  <p>ING. J. CONCEPCIÓN ORTEGA VARGAS SUBGERENTE DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS</p>
<p>FECHA 9-Diciembre-2019</p>	<p>Especificación No. CBT-T-06-2019</p>	<p>Hoja: 1 de 3</p>

Descripción.- El proceso de soldadura de puentes con cables de cobre con calibre de 250 Kcm y 500 Kcm, se lleva a cabo por medio de la soldadura aluminotermica, el cual produce una unión de moléculas para asegurar buenas y permanentes conexiones. No se afecta por par galvánico.

En este proceso se utilizan moldes de grafito el cual es maquinado de manera precisa para la conexión que se va a realizar y para el tamaño adecuado de los cables.

La soldadura es una mezcla de óxido de cobre y aluminio que requiere más de 870°C para encenderse. El polvo color plateado que se encuentra aparte de la soldadura, es el iniciador de la reacción, el cual se enciende con un chispero o encendedor.

Hay un disco que se aloja en el molde que es de material ferroso, el cual permite la reacción exotérmica en el crisol del molde durante el tiempo necesario para que la escoria resultante flote; el calor del cobre fundido (liquido) derrite el disco y fluya hacia la cavidad para la soldadura y concluya el proceso.



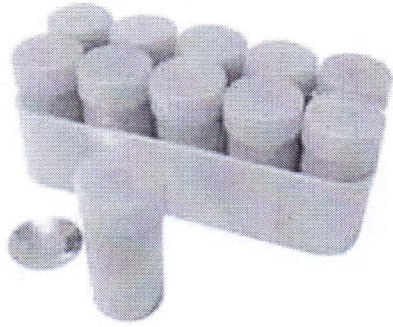
ESPECIFICACIONES:

- MOLDE DE GRAFITO ALTAMENTE COMPACTADO.
- PARA SOLDADURA A RIEL LADO IZQUIERDO O DERECHO.
- CALIBRE DEL CABLE.250.
- CARGA REQUERIDA 200 CAISAWELD
- CATALOGO DE MOLDE WTS2V.

ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA TIPO CADWELD

FECHA
9-Diciembre-2019

Hoja: 2 de 3

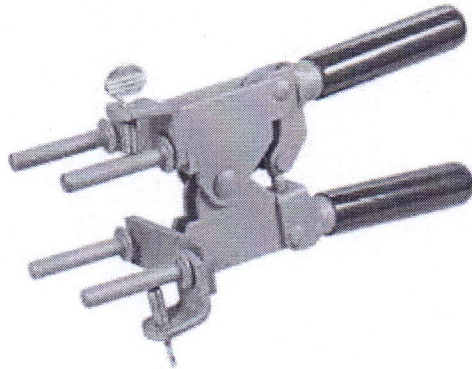


CARGA CADWELD No. 200

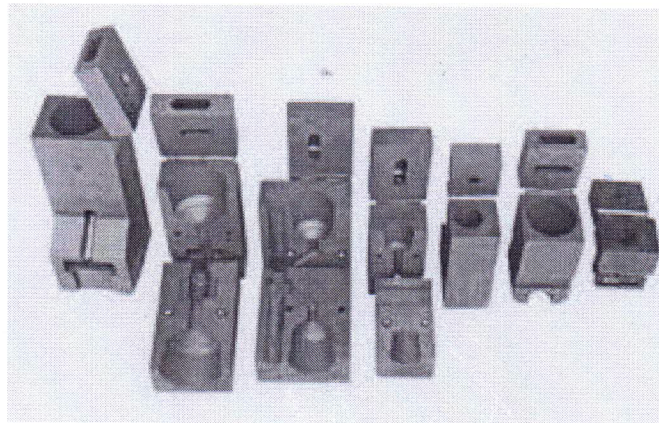


CHISPERO PARA ENCENDIDO DE LA SOLDADURA

PINZAS PARA SUJECIÓN DEL MOLDE



DIFERENTES MODELOS DE MOLDES DE GRAFITO PARA SOLDADURA CADWELD



ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA TIPO CADWELD

FECHA
9-Diciembre-2019

Hoja: 3 de 3