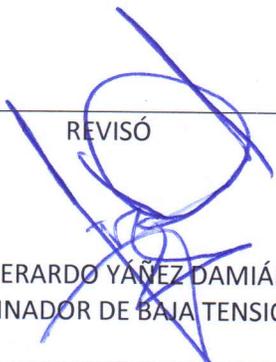


SUBGERENCIA DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS

COORDINACIÓN DE BAJA TENSIÓN

ESPECIFICACIÓN DE CABLE DE CONTINUIDAD (PISTA, RIEL, CONTRARIEL, PIEZA MOLDEADA Y AGUJA)

<p>ELABORÓ</p>  <p>ING. LEONARDO GERARDO MENDOZA GUERRERO SUBCOORDINADOR DE BAJA TENSIÓN</p>	<p>REVISÓ</p>  <p>ING. GERARDO YAÑEZ DAMIÁN COORDINADOR DE BAJA TENSIÓN</p>	<p>APROBÓ</p>  <p>ING. J. CONCEPCIÓN ORTEGA VARGAS SUBGERENTE DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS</p>
<p>FECHA 9-Diciembre-2019</p>	<p>Especificación No. CBT-T-04-2019</p>	<p>Hoja: 1 de 3</p>

Descripción.- En el circuito de retorno negativo a nivel vías, están involucrados los puentes de continuidad, los cuales brindan la continuidad con la interconexión de pista - riel, pista - pieza moldeada, riel - pieza moldeada, riel - contrariel y riel - aguja. Dichos puentes son instalados con cable de cobre desnudo de 250 Kcm, 37 hilos, cuya longitud varía dependiendo de la interconexión que se necesite, además, van sueldados por medio de soldadura aluminotermica del tipo Cadweld, No. 200.

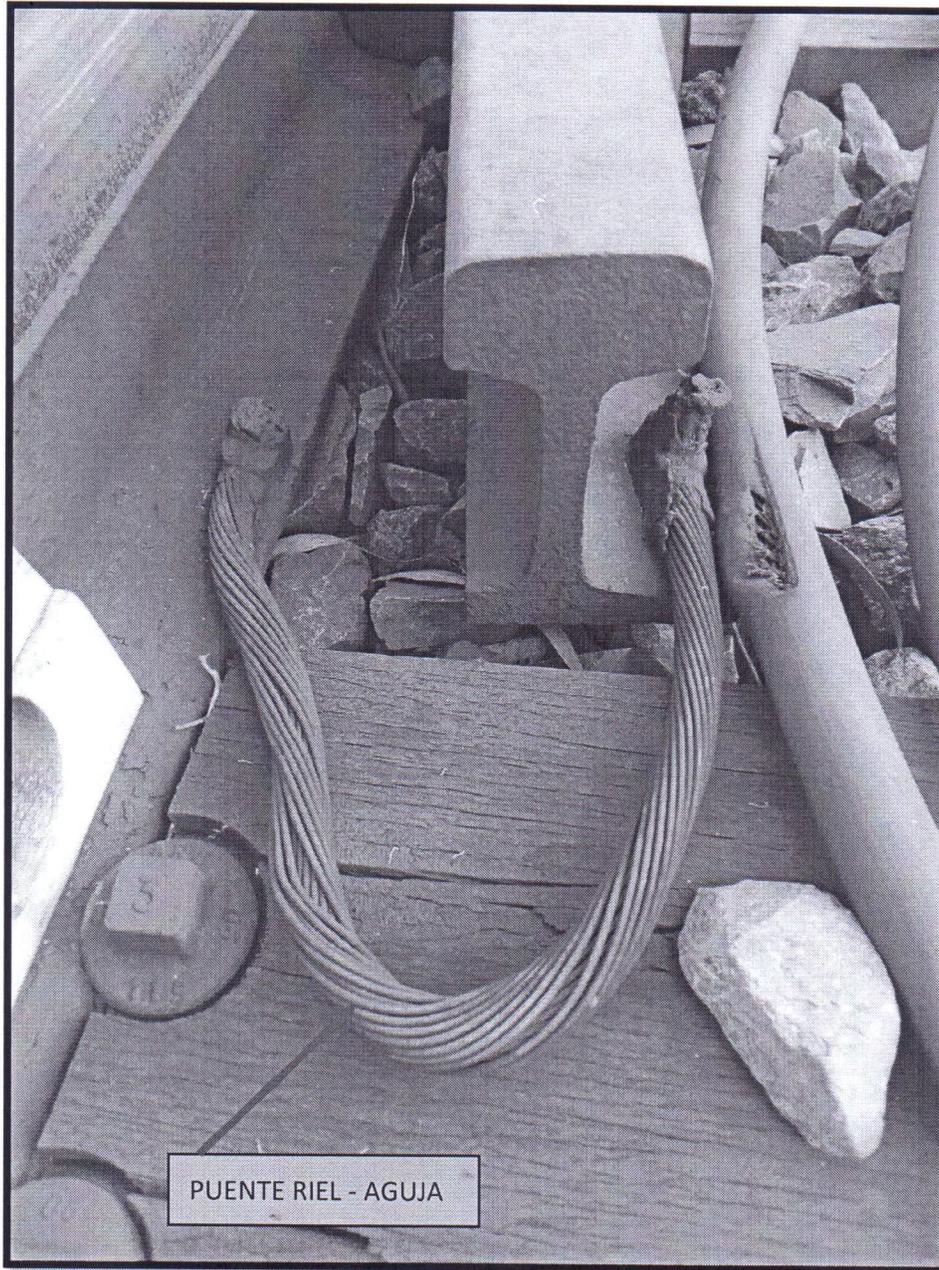
Preparación.- Para la instalación de los puentes de continuidad, previamente se debe esmerilar la parte del patín tanto de la pista como del riel, así como sus demás variantes donde serán colocados, y una vez terminado el proceso, se deberá limpiar el área con trapo seco para eliminar impurezas. Posteriormente se cortará el cable de cobre desnudo con la longitud que se requiere para el puente respectivo. Se utilizaran moldes de grafito y soldadura tipo Cadweld del No. 200 para efectuar la soldadura de los puentes. Una vez concluida su soldadura, se verificara que no hayan quedado escoriaciones en la misma.



## ESPECIFICACIÓN DE CABLE DE CONTINUIDAD (PISTA, RIEL, CONTRARIEL, PIEZA MOLDEADA Y AGUJA)

FECHA  
9-Diciembre-2019

Hoja: 2 de 3



PUENTE RIEL - AGUJA

**ESPECIFICACIÓN DE CABLE DE CONTINUIDAD (PISTA, RIEL, CONTRARIEL, PIEZA MOLDEADA Y AGUJA)**

FECHA  
9-Diciembre-2019

Hoja: 3 de 3