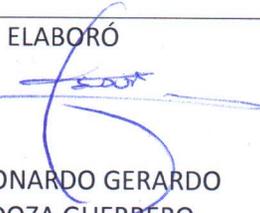
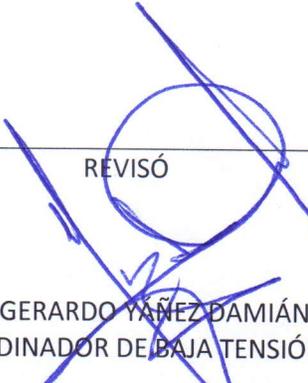


SUBGERENCIA DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS

COORDINACIÓN DE BAJA TENSIÓN

ESPECIFICACIÓN DE ZAPATAS SOLDABLES Y ACCESORIOS

<p>ELABORÓ</p>  <p>ING. LEONARDO GERARDO MENDOZA GUERRERO SUBCOORDINADOR DE BAJA TENSIÓN</p>	<p>REVISÓ</p>  <p>ING. GERARDO YAÑEZ DAMIÁN COORDINADOR DE BAJA TENSIÓN</p>	<p>APROBÓ</p>  <p>ING. J. CONCEPCIÓN ORTEGA VARGAS SUBGERENTE DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS</p>
<p>FECHA 9-Diciembre-2019</p>	<p>Especificación No. CBT-T-05-2019</p>	<p>Hoja: 1 de 3</p>

Descripción.- Un puente de continuidad está instalado en las juntas aislantes, y brinda la continuidad del circuito de retorno a través de la conexión Pista – Riel por medio de dos cables de cobre desnudo de 250 Kcm, 37 hilos, con una longitud de 45 cm cada uno en forma de “omega”, los cuales van sueldados al patín de la pista y del riel por medio de soldadura aluminotermica del tipo Cadweld, No. 150.

En las juntas mecánicas, van instalados cables de continuidad de Pista a Pista y Riel a Riel por medio de dos puentes con cable de cobre de 250 Kcm, 37 hilos, con una longitud aproximada de 1.40 mt, los cuales van sueldados por medio de soldadura aluminotermica del tipo Cadweld, No. 150.

Preparación.- Los cables de continuidad que van instalados en las juntas aislantes y en las juntas mecánicas, previamente se debe esmerilar la parte del patín tanto del riel como de la pista donde serán colocados, y una vez terminados el proceso, se deberá limpiar el área con trapo seco para eliminar impurezas. Posteriormente se cortará el cable de cobre desnudo con la longitud que se requiere para el puente respectivo. Se utilizaran moldes de grafito y soldadura tipo Cadweld del No. 150 para efectuar la soldadura de los puentes. Una vez concluida su soldadura, se verificara que no hayan quedado escoriaciones en la misma.



ESPECIFICACIÓN DE ZAPATAS SOLDABLES Y ACCESORIOS

FECHA

9-Diciembre-2019

Hoja: 2 de 3

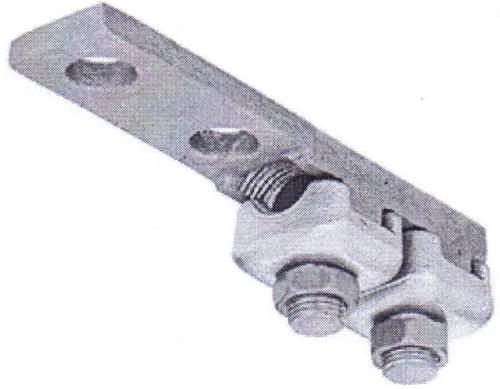
ESPECIFICACIÓN DE ZAPATAS SOLDABLES Y ACCESORIOS

9-Diciembre-2019

FECHA

Hoja: 3 de 3

ZAPATA TERMINAL MODELO QA34-2N



CARGAS CADWELD NO. 200



MOLDE PARA SOLDADURA DE CABLE DE COBRE 500 KCM A BARRA GUÍA

